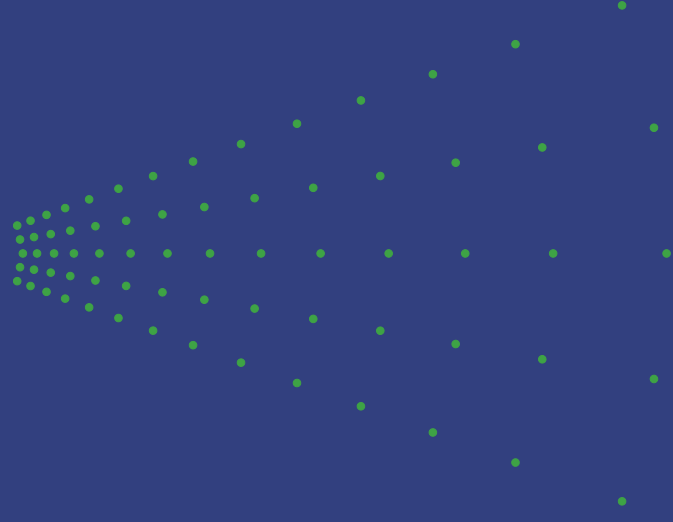


Zertifiziert · Certificado

DIN EN ISO 9001

9001



Calidad hasta el detalle para una técnica probada en la protección de plantas y lucha contra los parásitos

Nebulizadores térmicos

nuevo sistema de encendido



TF 35



TF-W 60



TF 95 HD



TF-F 95 HD



TF-PF 95 HD



TF-W 160 HD "Jumbo"



TF 160 HD "Jumbo"



Perfección hasta en el detalle



En más de 15 años, los termonebulizadores IGEBA han probado su eficacia en los más distintos campos de aplicación.

Del TF 35 portátil a la máquina de alta potencia "JUMBO" (TF 160 HD), TODOS los equipos satisfacen las exigencias las más altas debido a un desarrollo continuado con el fin de alcanzar la mejor perfección posible.

Que se trate de la protección de los cultivos, desinfección o lucha contra las epidemias, en todo el mundo se han conseguido resultados comprobables echando cantidades mínimas por superficie. Materiales de alta calidad como acero fino y teflón garantizan una duración útil larga.

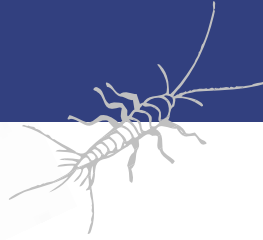
Además, el mantenimiento y fácil manejo de los equipos contribuyen a poner contentos a los clientes.



Nebulizadores térmicos

Fórmula de éxito IGEBA

Excelente calidad x precio económico x servicio postventa = clientes contentos



Campos de aplicación

La agricultura desde siempre ha tenido que sufrir importantes pérdidas de rendimiento por parásitos. Los principales campos de aplicación por lo tanto son los siguientes:

- protección de plantas en espacios cerrados (ámbito de invernaderos: verduras, plantas de estufa, cultivos de champiñones, etc.)
- protección de los cultivos en campo libre (p.ej. plantaciones de cacao, caucho, café, caña de azúcar, palmera de aceite, arroz, etc.)
- también las provisiones son atacadas y en parte aniquiladas completamente (tabaco, comestibles, algodón, etc.)

Otros parásitos transmiten enfermedades, por eso para el control vectorial se niebla para:

- evitar la propagación de epidemias (p.ej. lucha contra la fiebre amarilla o contra el anófeles)
- efectuar en los establos medidas de desinfección en la explotación de ganado

También se llega a combatir con mucho éxito en el mundo entero insectos molestos como mosquitos, tóxicos, moscas, etc. en:

- sectores humanos (viviendas, industria hotelera, medios de transporte como autobuses, trenes, aviones, etc.)
- sectores veterinarios (establos, medios de transporte, etc.)

Los equipos además se usan para

- retardar la germinación de la patata, y para
- formar efectos de show en la industria del cine produciendo una niebla espesa

Utilización

La aplicación de técnicas ecológicas en el campo de la protección de plantas y la lucha antiparasitaria está ganando importancia cada vez más en vista de la problemática actual del medio ambiente. Por la experiencia práctica de sus colaboradores de primer orden en muchos años, IGEBA abre nuevas dimensiones en este campo. Con cantidad mínima de gasto por superficie, la técnica IGEBA contribuye a evitar daños ambientales.

Los termonebulizadores IGEBA pueden ser utilizados tanto en espacios interiores como también en campo libre para producir una niebla insecticida espesa la que con el agente activo correcto provoca un efecto inmediato y mata tanto los insectos volantes como los que se arrastran. Al tener condiciones meteoroló-

La Calidad

gicas favorables en espacios descubiertos, la niebla se extiende en muy poco tiempo por un campo atacado. Por la cantidad de gasto mínima se reduce la contaminación del medio ambiente sin tener influencia sobre el alto efecto del agente activo utilizado. Así se puede llegar a un control inmediato sobre la molestia causada por moscas e insectos.

En espacios interiores por ejemplo, el equipo IGEBA TF 95 HD se usa para el tratamiento de almacenes grandes o pabellones de tamaño similar donde se debe trabajar de prisa y económicamente.

El nuevo TF 35, el aparato más pequeño en la gama de termonebulizadores, es un desarrollo posterior consecuente del TF 30 probado. La cifra de venta de ambos tipos ya alcanza un número de más de 40000 piezas. El TF 35 es una combinación convincente de experiencia, capacidad y nivel de alta calidad.

Esto es sintomático para la gama entera de nuestros productos. Sólo se emplean los mejores materiales. El tanque y las conducciones fijas son elaborados de acero fino lo que garantiza la seguridad de servicio largo. Teflón y vitón completan la gama de materiales de primera calidad. Hoy como antes seguimos efectuando un acabado manual en lo cual cada paso sucesivo en la fabricación controla el paso anterior. Ningún aparato abandona la fábrica sin inspección final. Esto es una condición principal según las reglas de la certificación DIN EN ISO 9001 de nuestra empresa que ya tuvo lugar en 1996.

Nuestros nebulizadores térmicos, prácticamente se pueden combinar según deseo. Los así llamados modelos "W" son concebidos especialmente para esparcir agentes activos solubles en agua, p.ej. fungicidas. Se puede elegir un equipo con un tanque de 5 litros de agente activo igual que uno de 60 litros. La cantidad de salida varía entre 8 y 200 l/h.

Cuando se pide uno de los equipos más grandes, podemos ofrecer para éllo un mando a distancia. Al montar este equipo sobre una camioneta con plataforma, se puede manejar el aparato desde la cabina del conductor por medio del telemando. Podemos ofrecer además un dispositivo de desconexión automática y un mando de control mediante teclado regulador.

Los accesorios

	TF 35	TF-W 60	TF 95 HD*	TF 160 HD*
Peso en kg, vacío, aprox.	7,9	12,8	39,5	65
Dimensiones en cm l x an x al	137,5 x 27 x 34	138 x 38 x 34	198 x 62 x 58	262 x 62 x 70
Capacidad tanque de solución en litros	5,7 o 10	5,7 o 10	60	60
Capacidad tanque de gasolina en litros	1,2	2,5	5,5	10
Consumo de gasolina, l/h, aprox.	2,0	3,6	4	9
Potencia cámara de combustión KW/C.V, aprox.	18,7/25,4	33/45	36,8/50	82,2/112
Salida de solución mediana en l/h (base de aceite), aprox.	20	–	60	120
Salida de solución max. en l/h, en l/h (base de aceite), aprox.	42	–	100	160
Salida de solución en l/h (agua pura), aprox.	10	30	40	80
Alcance eficiente de la niebla en espacios cerrados con agua y sustancia portadora, p.ej. "Nebol", en metros, aprox.	40	60	60	120
Alcance eficiente de la niebla en espacios cerrados con agua pura en metros, aprox.	8	30	35	80
Suministro de corriente	4 pilas monocelulares de 1,5 voltios	4 pilas monocelulares de 1,5 voltios	4 pilas monocelulares de 1,5 voltios	12 V CC batería de coche
Presión en el tanque de solución en bar, aprox.	0,25	0,3	0,3	0,25

* Estos equipos pueden también ser entregados sin tanque de solución, llevando en su lugar una bomba (12 V CC)!


Todos los equipos son disponibles igualmente como modelo "W" para la aplicación de productos solubles en agua!


IGEBA® 

IGEBA Geraetebau GmbH

P.O. Box 6

D-87478 Weitnau/Germany

 [0]8375/9200-0

 [0]8375/9200-22

Telex 54 729 igeba d

info@igeba.de

www.igeba.de



 **Datos técnicos**

